

Soudagum Hydro

Revisión: 29/07/2020

Página 1 de 3

Datos Técnicos:

Base	Polímero híbrido con acabado de silano
Consistencia	Material gris con poca viscosidad
Sistema de Curado	Curado por humedad
Gravedad Específica (DIN 53479)	1.51 g/mL
Tiempo de Formación de la Piel*	20 – 40 min
Tiempo de Curado*	Unas 3 horas (Capa de 1 mm)
Temperatura de aplicación	De +5°C a +40°C
Dureza Shore A (ISO 868)	25 – 30
Cambio en volumen (ISO 10563)	< 3%
Elongación a la rotura (ISO 37 rod 1)	280 – 380 %
Resistencia a la tracción (ISO 37 rod 1)	1.0 – 1.2 N/mm ²
Resistencia a la tracción 100% (ISO 37 rod 1)	0.6 – 0.7 N/mm ²
Permeabilidad al agua (DIN 1048)	Impermeable
Transitabilidad	P2 (moderado)
Resistencia a la temperatura	De -40 °C a +80°C
Consumo	De unos 1,4 kg/m ² (1 mm de espesor) a 2,0 kg/m ² (2mm de espesor)

Estos valores pueden variar según condiciones ambientales como temperatura, humedad, sustrato, etc.

Descripción del producto

Soudagum Hydro es un producto monocomponente, impermeabilizante y sin disolventes para superficies verticales y horizontales.

Características

- Listo para ser usado, monocomponente
- Producto poco viscoso
- Sin disolventes
- Sin isocianato
- Excelente trabajabilidad, puede aplicarse en 2 capas
- Permeable al vapor de agua
- Buena resistencia a la temperatura
- Resistente a la lluvia pasadas 2 horas desde su aplicación
- Buena capacidad de relleno de fisuras
- Excelente resistencia ante los productos químicos
- Buena resistencia a los rayos ultravioletas y al clima
- Transitable
- Puede pintarse

Aplicaciones

- Impermeabilización de claraboyas, luces de cúpulas, manguitos del tubo, aberturas en pared, ...
- Impermeabilización de fisuras en tejados y paredes
- Impermeabilización en juntas internas y externas
- Capa impermeable debajo de tejados de hormigón, baldosas de terreno y terrazas de madera
- Reparación de canalones para tejado de plástico y metal y drenaje
- Reparación y renovación de azoteas (tejas, listones, zinc), bordes de tejado y tapajuntas de chimenea
- Tratamiento de corrosión del zinc y del plomo.
- Para la protección y renovación de construcciones con madera como galerías, terrazas, palos de jardín, madera en jardín enterrada...
- Sellado de jardineras y del exterior de fuentes y decoraciones con agua
- Sellado de cimientos subterráneos, bodegas y mampostería

Nota: Las directivas contenidas en esta documentación son el resultado de nuestros experimentos y de nuestra experiencia y han sido presentadas de buena fe. A causa de la diversidad de los materiales y sustratos y del gran número de posibles aplicaciones que escapan a nuestro control, no podemos aceptar responsabilidad alguna por los resultados obtenidos. En cualquier caso, se recomienda realizar experimentos previos.

Soudagum Hydro

Revisión: 29/07/2020

Página 2 de 3

No recomendado para aplicaciones en las que se está permanentemente sumergido en agua.

Envase

Colores: gris, blanco o terracota

Envases: kits de 1 kg o cubos de 5 y 10 kg.

Vida útil

12 meses en envase original sin abrir en un lugar de almacenamiento seco a temperaturas de entre +5°C y +25°. Un almacenamiento más allá de la fecha especificada en la etiqueta no significa necesariamente que el producto ya no pueda usarse. En dicho caso, deben comprobarse las propiedades requeridas para el uso previsto.

Sustratos

Sustratos: excelente adhesión en muchos sustratos como hormigón, solado, vidrio, cerámica, azulejos y madera, además de metales como aluminio, acero, y zinc.

Naturaleza: las superficies deben ser firmes, resistentes a cargas y no presentar polvo ni grasa.

Preparación de la superficie: quitar todos los restos de material de revestimiento existente que hayan quedado. Soudagum Hydro puede usarse sin imprimador en sustratos húmedos, pero no con presencia de agua estancada.

Recomendamos una prueba de compatibilidad preliminar.

Método de aplicación

Método: agitar el Soudagum Hydro en el contenedor antes de ser usado. Aplicar con rodillo o brocha en 2 capas con un espesor de 2 mm. La segunda capa no puede aplicarse hasta que no se haya secado completamente la primera ($\pm 3h$, 23°C y 50% HR). Después de $\pm 12h$ (23°C, 50% HR) la superficie tratada estará seca y se podrá empezar el trabajo de seguimiento. Tenga en cuenta que diferentes factores ambientales pueden influir en el tiempo de secado.

Las juntas de conexión y expansión deben ser dimensionadas adecuadamente antes para lograr un rendimiento óptimo. Un material de soporte adecuado es esencial (polietileno espumado). Para unas características óptimas del sellante, se sugiere una relación anchura/profundidad de la

junta de 2:1 o 1:1 (anchura mínima de la junta: 6 mm; anchura máxima de la junta: 20 mm)

Temperatura de aplicación: de +5°C a +35°C

Limpiar: hasta que el producto empiece a curar puede limpiarse con Soudal Surface Cleaner. El material curado solamente puede quitarse mecánicamente.

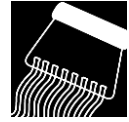
Notas

La membrana puede reforzarse con malla geotextil, Soudatextile. En ese caso, se recomienda colcoarla entre dos capas (calidad de la malla: 70 g/m²). Soudatextile debería enterrarse en la primera mano cuando aún está húmeda. Los solapamientos del refuerzo deben ser 3 – 5 cm. El refuerzo para esquinas internas y externas u orificios de ventilación debe ser preparado previamente cortando piezas de refuerzo moldeadas del Soudatextile. El refuerzo de los bordes, esquinas o aberturas en pared debería enterrarse en la primera mano de membrana antes de la aplicación del refuerzo en la superficie horizontal o vertical principal. La segunda mano puede aplicarse sobre el revestimiento fresco si se ha reforzado la primera mano.

Recomendación inherente a la salud y a la seguridad

Aplicar las medidas de higiene industrial habituales. Trabajar en un lugar bien ventilado. No fumar. Consultar la etiqueta para más información.

Nota: Las directivas contenidas en esta documentación son el resultado de nuestros experimentos y de nuestra experiencia y han sido presentadas de buena fe. A causa de la diversidad de los materiales y sustratos y del gran número de posibles aplicaciones que escapan a nuestro control, no podemos aceptar responsabilidad alguna por los resultados obtenidos. En cualquier caso, se recomienda realizar experimentos previos.



Soudagum Hydro

Revisión: 29/07/2020

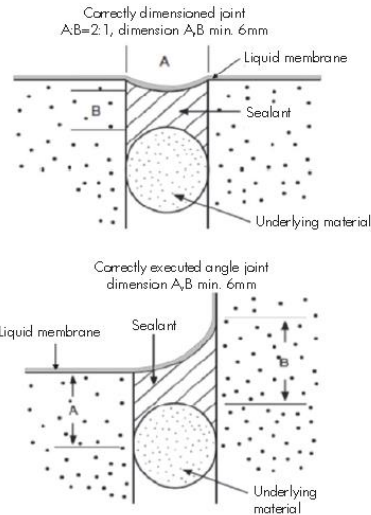
Página 3 de 3

Adhesión en materiales diferentes

Material	Soudagum Hydro
Placa de acero	5K
Placa de acero coloreado	5K
PVC	3A
Polycarbonato	5K
Madera	5K
Vidrio	5K
Poliéster	2A
Cerámica	5K
Aluminio	5K
Hormigón	5K
Bitumen (envejecido) (*)	1A
Styrofoam (Poliestireno extruido)	3A
ABS	5K
EPDM	(**)

(*) El bitumen puede causar manchas en la membrana

(**) Dependiendo del tipo de EPDM. ¡Se necesita una prueba de compatibilidad preliminar!



Rotura: K - cohesionada, A - adhesiva
Rendimiento: 1 (pobre) - 5 (excelente)

Nota: Las directivas contenidas en esta documentación son el resultado de nuestros experimentos y de nuestra experiencia y han sido presentadas de buena fe. A causa de la diversidad de los materiales y sustratos y del gran número de posibles aplicaciones que escapan a nuestro control, no podemos aceptar responsabilidad alguna por los resultados obtenidos. En cualquier caso, se recomienda realizar experimentos previos.